TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: CRISTIAN OCAMPO ALVAREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN

FECHA INICIAL: 01/06/2026 00:00:00

FECHA FINAL: 30/06/2026 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 3517449 - CURSO INTRODUCTORIO A LA FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 10.00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3541867 - CURSO INTRODUCTORIO A LA FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 30.00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3406050 - FABRICACIÓN DE PRODUCTOS PLÁSTICOS POR INYECCIÓN Y SOPLADO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR NORMAS DE SALUD OCUPACIONAL: PROTECCIÓN PERSONAL Y DE EQUIPOS, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN EL MONTAJE Y DESMONTAJE DEL HERRAMENTAL, LA FIJACIÓN DE PARÁMETROS, Y EN LA PUESTA A PUNTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, DE SUS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

APROVISIONAR LOS MATERIALES, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA INYECTORA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA TIPO Y CANTIDAD.

CORREGIR PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO A LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS DE CALIDAD.

DESMONTAR EL HERRAMENTAL Y DESINSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS, DE LA MÁQUINA INYECTORA , SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS Y PREPARARLOS PARA SU SIGUIENTE DISPOSICIÓN Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS RELACIONADOS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

EVALUAR LOS PROCEDIMIENTOS DE ALISTAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, HERRAMENTAL, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN PARA ESTABLECER MEJORAS A LOS PROCEDIMIENTOS.

FIJAR PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

INICIAR PROCESO DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR VERIFICANDO PREVIAMENTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, DE LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

INTERPRETAR ORDEN DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR

MONTAR EL HERRAMENTAL E INSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA INYECTORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS TENIENDO EN CUENTA LAS CONEXIONES A QUE HAYA LUGAR Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

PREPARAR LA MÁQUINA INYECTORA, ÉL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN VERIFICANDO EL ESTADO DE SUS PARTES.

REGISTRAR Y/O INFORMAR CLARA Y OPORTUNAMENTE LAS ACTIVIDADES DESEMPEÑADAS Y/O ANOMALÍAS PRESENTADAS EN EL ALISTAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SIGUIENDO LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.

VERIFICAR LA CALIDAD VISUAL Y METROLÓGICA DEL PRODUCTO INYECTADO Y ENVIAR MUESTRAS AL LABORATORIO PARA LAS PRUEBAS PERTINENTES DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL MONTADO, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS INTEGRADOS AL PROCESO DE INYECCIÓN CUMPLAN CON LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS APROVISIONADOS, SEAN LOS NECESARIOS Y SUFICIENTES PARA CUMPLIR CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE SOPLADO SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR NORMAS DE SALUD OCUPACIONAL: PROTECCIÓN PERSONAL Y DE EQUIPOS, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN EL MONTAJE Y DESMONTAJE DEL HERRAMENTAL, LA FIJACIÓN DE PARÁMETROS, Y EN LA PUESTA A PUNTO DE LA MÁQUINA SOPLADORA, DE SUS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

APROVISIONAR LOS MATERIALES, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA SOPLADORA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA TIPO Y CANTIDAD.

DESMONTAR EL HERRAMENTAL Y DESINSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS, DE LA MÁQUINA SOPLADORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS, PREPARARLOS PARA SU SIGUIENTE DISPOSICIÓN

SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS RELACIONADOS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

INTERPRETAR LA ORDEN DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR.

MONTAR EL HERRAMENTAL E INSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA SOPLADORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS TENIENDO EN CUENTA LAS CONEXIONES A QUE HAYA LUGAR Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

PREPARAR LA MÁQUINA SOPLADORA, ÉL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN VERIFICANDO EL ESTADO DE SUS PARTES.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL MONTADO, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS INTEGRADOS AL PROCESO DE SOPLADO CUMPLAN CON LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS APROVISIONADOS A LA MÁQUINA SOPLADORA, SEAN LOS NECESARIOS Y SUFICIENTES PARA CUMPLIR CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MANTENER EN OPERACIÓN EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MANTENER EN OPERACIÓN EL PROCESO DE SOPLADO, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN SEGÚN PRODUCTO A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RETROALIMENTAR LOS PROCESOS DE LA EMPRESA A PARTIR DE LOS RESULTADOS DE PRODUCCIÓN OBTENIDOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 16.00

FICHA DE APRENDIZAJE:	3181506 - FABRICACIÓN DE PRODUCTOS PLÁSTICOS POR INYECCIÓN Y SOPLADO
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR NORMAS DE SALUD OCUPACIONAL: PROTECCIÓN PERSONAL Y DE EQUIPOS, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN EL MONTAJE Y DESMONTAJE DEL HERRAMENTAL, LA FIJACIÓN DE PARÁMETROS, Y EN LA PUESTA A PUNTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, DE SUS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

APROVISIONAR LOS MATERIALES, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA INYECTORA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA TIPO Y CANTIDAD.

CORREGIR PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO A LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS DE CALIDAD.

DESMONTAR EL HERRAMENTAL Y DESINSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS, DE LA MÁQUINA INYECTORA , SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS Y PREPARARLOS PARA SU SIGUIENTE DISPOSICIÓN Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS RELACIONADOS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

EVALUAR LOS PROCEDIMIENTOS DE ALISTAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, HERRAMENTAL, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN PARA ESTABLECER MEJORAS A LOS PROCEDIMIENTOS.

FIJAR PARÁMETROS DEL PROCESO DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

INICIAR PROCESO DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR VERIFICANDO PREVIAMENTE EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, DE LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

INTERPRETAR ORDEN DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR

MONTAR EL HERRAMENTAL E INSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA INYECTORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS TENIENDO EN CUENTA LAS CONEXIONES A QUE HAYA LUGAR Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

PREPARAR LA MÁQUINA INYECTORA, ÉL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN VERIFICANDO EL ESTADO DE SUS PARTES.

REGISTRAR Y/O INFORMAR CLARA Y OPORTUNAMENTE LAS ACTIVIDADES DESEMPEÑADAS Y/O ANOMALÍAS PRESENTADAS EN EL ALISTAMIENTO DE LA MÁQUINA INYECTORA, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SIGUIENDO LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.

VERIFICAR LA CALIDAD VISUAL Y METROLÓGICA DEL PRODUCTO INYECTADO Y ENVIAR MUESTRAS AL LABORATORIO PARA LAS PRUEBAS PERTINENTES DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL MONTADO, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS INTEGRADOS AL PROCESO DE INYECCIÓN CUMPLAN CON LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS APROVISIONADOS, SEAN LOS NECESARIOS Y SUFICIENTES PARA CUMPLIR CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE SOPLADO SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR NORMAS DE SALUD OCUPACIONAL: PROTECCIÓN PERSONAL Y DE EQUIPOS, SEGURIDAD INDUSTRIAL Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE EN EL MONTAJE Y DESMONTAJE DEL HERRAMENTAL, LA FIJACIÓN DE PARÁMETROS, Y EN LA PUESTA A PUNTO DE LA MÁQUINA SOPLADORA, DE SUS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

APROVISIONAR LOS MATERIALES, EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA SOPLADORA DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN TENIENDO EN CUENTA TIPO Y CANTIDAD.

DESMONTAR EL HERRAMENTAL Y DESINSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS, DE LA MÁQUINA SOPLADORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS, PREPARARLOS PARA SU SIGUIENTE DISPOSICIÓN SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS RELACIONADOS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

INTERPRETAR LA ORDEN DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON LA FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO A FABRICAR.

MONTAR EL HERRAMENTAL E INSTALAR LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS A LA MÁQUINA SOPLADORA, SEGÚN PROCEDIMIENTO Y TIEMPO ESTABLECIDOS TENIENDO EN CUENTA LAS CONEXIONES A QUE HAYA LUGAR Y SOLUCIONANDO LOS PROBLEMAS QUE SON DE SU COMPETENCIA.

PREPARAR LA MÁQUINA SOPLADORA, ÉL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN VERIFICANDO EL ESTADO DE SUS PARTES.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL MONTADO, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS INTEGRADOS AL PROCESO DE SOPLADO CUMPLAN CON LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y DE SEGURIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICAR QUE EL HERRAMENTAL, LOS EQUIPOS PERIFÉRICOS Y DEMÁS ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS APROVISIONADOS A LA MÁQUINA SOPLADORA, SEAN LOS NECESARIOS Y SUFICIENTES PARA CUMPLIR CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MANTENER EN OPERACIÓN EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MANTENER EN OPERACIÓN EL PROCESO DE SOPLADO, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN SEGÚN PRODUCTO A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RETROALIMENTAR LOS PROCESOS DE LA EMPRESA A PARTIR DE LOS RESULTADOS DE PRODUCCIÓN OBTENIDOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 15.90

FICHA DE APRENDIZAJE: 3302150 - TRANSFORMACION DE POLIMEROS POR INYECCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ALISTAR MÁQUINA, HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFÉRICOS PARA EL PROCESO DE INYECCIÓN SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO BÁSICO DE LAS MÁQUINAS, EQUIPOS PERIFÉRICOS Y HERRAMENTAL, SEGÚN PROGRAMA ESTABLECIDO POR LA EMPRESA.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREPARAR MATERIALES Y HERRAMENTAL SEGÚN PRODUCTO PLÁSTICO A FABRICAR

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 35.90

FICHA DE APRENDIZAJE: 3537711 - CURSO INTRODUCTORIO A LA FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40.00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 147.80

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0.00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

01/06/2026	30/06/2026	DESARROLLO CURRICULAR	12.00

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	12.00

INSTRUCTOR: CRISTIAN OCAMPO ALVAREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN